



VISUEL D'APPLICATION - TEINTE ET CONFIGURATION SELON PROJET

ENVELOPPE EXTERIEURE OPAQUE HAUTE PERFORMANCE

Membrane textile polyester enduite de PVC sur les deux faces, laquée et soudable, avec finition supérieure mate grainée.

MASSE SURFACIQUE**780 g/m²**

Valeur actuelle confirmée par
GREENCOON EXPERIENCE.

PLAGE THERMIQUE**-45 à +70 °C**

Résistance au froid et à la chaleur
selon fiche fabricant.

REACTION AU FEU**B-s3,d0**

Classement européen EN 13501-1.

CONCEPTION**SUPPORT****TISSU POLYESTER PET****ENDUCTION****PVC OPAQUE DOUBLE FACE****FINITION****MATE ET LAQUEE**

DONNEES MECANIQUES

Résistance maximale à la traction	3 000 N / 5 cm	chaîne et trame
Résistance à la déchirure	300 N	chaîne et trame
Adhérence	100 N / 5 cm	valeur nominale
Résistance à la flexion	100 000 cycles	sans fissure
Solidité à la lumière	≥ 7	échelle fabricant

CLASSEMENTS FEU

EN 13501-1

B-s3,d0

NF P 92-503

M1

DIN 4102

B1

APPLICATION GREENCOON

Compatible avec les COCOON 20, 30, 40, 50 et 75, selon la teinte et la configuration contractuelle retenues.

CARACTERISTIQUES COMPLEMENTAIRES

Traitement fongicide, membrane opaque, laquage double face et aptitude au thermosoudage.

TOLERANCE

Valeurs nominales fabricant : ± 5 %.

La mise en œuvre, le nettoyage et les réparations doivent respecter les notices GREENCOON EXPERIENCE correspondant au modèle et à la configuration livrés.